



**DECKER ALEXANDER MARTINEZ**

**LOCALIZADO**

**FECHA DE NACIMIENTO:** 06/05/2019  
**EDAD:** 3 meses  
**GÉNERO:** Masculino  
**FECHA DE LOS HECHOS:** 10/08/2019  
**LUGAR DE LOS HECHOS:** SAN NICOLAS DE LOS GARZA, NUEVO LEON  
**NACIONALIDAD:** MEXICANA  
**CABELLO:** Lacio  
**COLOR:** Negro  
**COLOR DE OJOS:** Castaño\_Oscuros  
**ESTATURA:** 0.7 m  
**PESO:** Sin dato  
**SEÑAS PARTICULARES:** CABELLO ABUDANTE



**Sospechoso**

**NOMBRE:**

MARIO LOPEZ RAZO

**SEÑAS PARTICULARES:**

Sin dato

**RESUMEN DE HECHOS:**

EL 10 DE AGOSTO DE 2019, EL BEBE DECKER ALEXANDER MARTINEZ MARTINEZ, FUE SUSTRAIIDO DE SU DOMICILIO UBIVCADO EN SAN NICOLAS DE LOS GARZA, NUEVO LEON, POR EL C. MARIO LOPEZ RAZO SIN QUE HASTA EL MOMENTO SE CONOZCA SU PARADERO. DE LAS INVESTIGACIONES SE DESPRENDE QUE VIAJAN A BORDO DE UN VEHICULO MARCA "VOLKSWAGEN, TIPO POINTER, COLOR BLANCO. PLACAS PRM8474, DEL ESTADO DE MICHOACAN. SE CONSIDERA QUE LA INTEGRIDAD DEL MENOR SE ENCUENTRA EN RIESGO .



**LADA SIN COSTO**

**55 5346 2516**